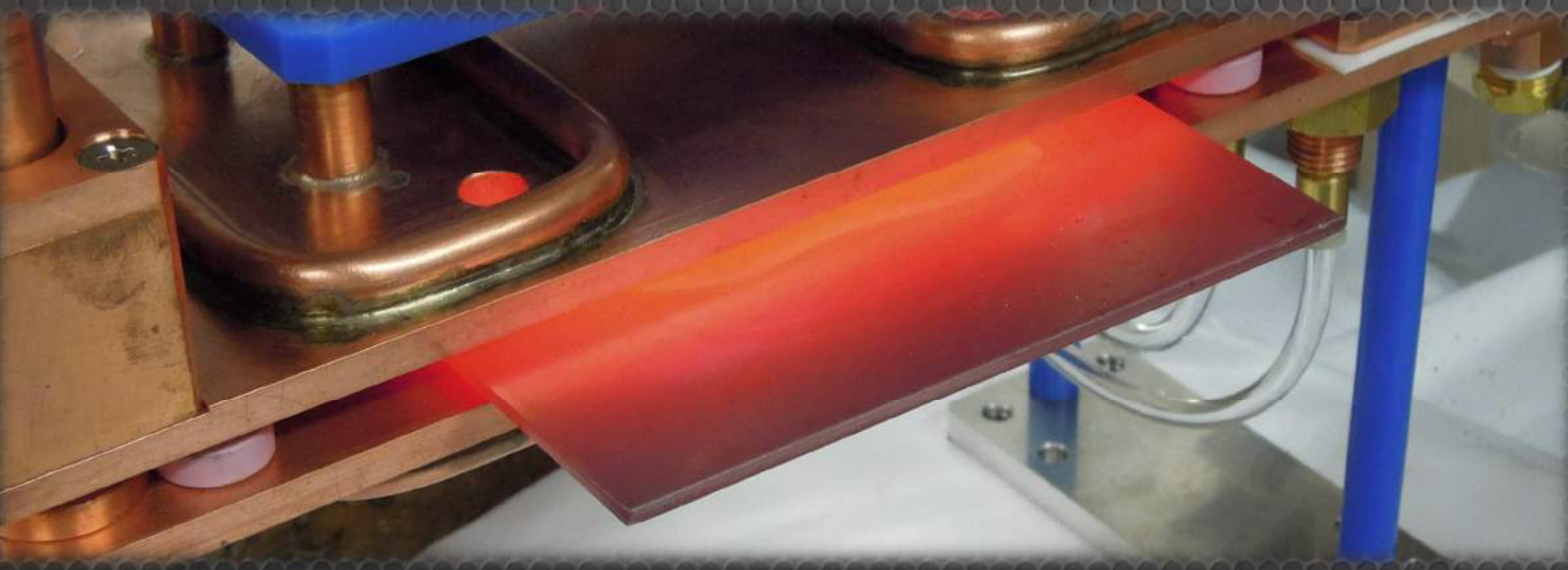
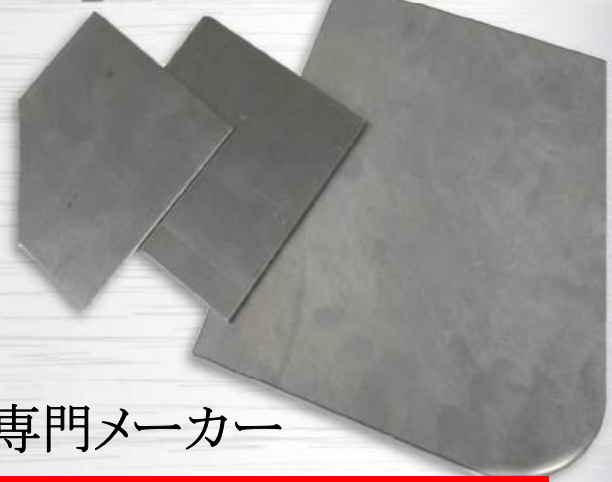
高周波誘導による



急速均一加熱

ギャップ可変コイルで
多種な板厚に対応



高周波加熱・応用機器の専門メーカー

I.mecs　アイメックス株式会社

モータ
エアシリンダ駆動による

コイルギャップの
自動可変機能で

テストデータ（参考）

鋼板材質・サイズ
- 幅 115mm×t3.2　SPCC 材

送り速度・昇温能力・温度分布
- 10mm/sec・900℃
- 幅 125mm に対し両端・中央部 3 ヶ所において±30℃以内

コイルギャップ
- 9mm　（可変範囲 8mm～50mm）

試験時出力・周波数
- 出力=15kw　周波数=100kHz

特 徴

①薄板～厚板まで加熱材の厚みの変化に自動的に対応

②コイルギャップの拡大でロボットハンドリングが容易

③板状の鋼板やカーボン材の加熱に最適

高周波電源

ギャップ固定用コイル

I.mecs　アイメックス株式会社
〒359-0023　埼玉県所沢市東所沢和田 2-4-22
TEL: 04-2951-6010　FAX:04-2951-6011
E-mail: reception@i-mecs.com